



SKF 食品级润滑剂

食品和饮料行业的解决方案通过 NSF H1、犹太和清真认证的系列产品



The Power of Knowledge Engineering

SKF 食品级润滑剂

润滑脂		润滑脂
LGFP 2	通用润滑脂	3
LGFS 00	通用润滑脂, 洁净	4
LGFD 2	高载荷润滑脂	5
LGFC 1	低温润滑脂	6
LGFT 2	高温润滑脂	7
润滑油		
LFFH 46	LFFH 68 液压油	8
LFFG 220	LFFG 320 齿轮油	9
LFFM 80	LHFP 150 LFFT 220 链条油	10
专用润滑剂		
LDTS 1	SKF 干式薄膜润滑剂	11

在各种食品类产品的制造中，人们开始越来越关注由于润滑剂的使用不当而造成健康问题。在食品加工设施中使用食品级润滑剂是非常重要的，可以避免潜在的产品污染以及不必要的相关成本。

我们的食品级润滑剂通过了 NSF H1¹、犹太²和清真³认证。此外，该产品还执行 ISO 21469 标准，有助于确保生产与交付过程符合最高级别的健康要求。针对应用选择正确的食品级润滑剂可以实现诸多优势：

- 提高安全性
- 降低维护成本
- 提高加工效率

食品和饮料行业是一个极具挑战性的市场，在提高生产效率的同时，还需要保证安全性与洁净度。全新的 SKF 食品级润滑剂产品系列可以帮助我们的客户实现众多的目标。

¹ NSF: 美国国家卫生基金会
H1: 与食品直接接触
² 犹太: 按犹太饮食教规准备的食物
³ 清真: 按伊斯兰饮食教规准备的食物



润滑脂

LGFP 2

通用润滑脂

SKF LGFP 2 是一种洁净无毒的轴承润滑脂，以医用白油为基础油，复合铝为稠化剂

- 优异的抗水性
- 极长的润滑脂寿命
- 优异的抗腐蚀性

应用

- 盒式包装机用轴承
- 包装机
- 输送机轴承
- 装瓶机



订购详细信息

包装尺寸	LGFP 2
420 ml 筒装	LGFP 2/0.4
1 kg 罐装	LGFP 2/1
18 kg 罐装	LGFP 2/18
180 kg 罐装	LGFP 2/180
SKF SYSTEM 24 / LAGD 60 ml	LAGD 60/FP2

包装尺寸	LGFP 2
SKF SYSTEM 24 / LAGD 125 ml	LAGD 125/FP2
SKF SYSTEM 24 / TLSD 125 ml	TLSD 125/FP2
SKF SYSTEM 24 / TLSD 250 ml	TLSD 250/FP2
TLMR 120 ml	LGFP 2/MR120
TLMR 380 ml	LGFP 2/MR380

技术数据

订购号	LGFP 2/(包装尺寸)
NLGI 稠度级别	2
DIN 51825 代码	K2G-20
外观	透明
皂基类型	复合铝基
基础油类型	医用白油
工作温度范围	-20 至 +110 °C (-5 至 +230 °F)
滴点 DIN ISO 2176	>250 °C (>480 °F)
基础油粘度	
40 °C, mm²/s	130
100 °C, mm²/s	7,3
锥入度 DIN ISO 2137	
60 次剪切, 10 ⁻¹ mm	265-295
100 000 次剪切, 10 ⁻¹ mm	+30 最大值

抗腐蚀性	
Emcor: - ISO 11007 标准测试	0-0
抗水性	
DIN 51 807/1, 90 °C 下 3 小时	1 最大值
分油能力	
DIN 51 817, 40 °C 下 7 天, 静态, %	1-5
滚动轴承润滑脂寿命	
ROF 测试	
10 000 r/min 下的 L ₅₀ 寿命, 小时	110 °C (230 °F) 下 1 000
EP 性能	
4- 钢球测试,	
焊接载荷 DIN 51350/4, N	1 100 分钟
货架寿命	2 年
NSF 注册号	128004

LGFS 00

通用润滑脂，洁净

SKF LGFS 00 是一种采用优质合成基础油和复合铝基稠化剂的润滑脂，适用于生产素食和无坚果食品的应用。

- LGFS 00 不含任何从动物、转基因生物和坚果中获得的天然成分
- 不会促进细菌和真菌的成长

应用

封闭的工业齿轮箱和自动集中润滑系统，可以用于以下用途：

- 包装
- 切割/成型刀具
- 输送机



订购详细信息

包装尺寸

19 kg 罐装

LGFS 00

LGFS 00/19

技术数据

订购号	LGFS 00/(包装尺寸)
NLGI 编号, DIN 51818	00
分类, DIN 51502	GP HC 00 G-40
分类, ISO 6743-9	L-XEBEB 00
外观	白色半流体
皂基类型	复合铝基
基础油类型	合成油 (PAO)
工作温度范围	-45 至 +100 °C (-49 至 +212 °F) 最高可达 120 °C (248 °F)

滴点 ISO 2176	>200 °C (>392 °F)
锥入度 ISO 2137 25 °C, 10 ⁻¹ mm	400-430
基础油粘度 ISO 3104 40 °C, mm ² /s	220
100 °C, mm ² /s	25
货架寿命	2 年
NSF 注册号	149602

LGFD 2

重载润滑脂

SKF LGFD 2 是一种采用优质合成基础油和复合铝基稠化剂的润滑脂，适用于承受高载荷的应用。

- 优异的抗氧化性和机械稳定性
- 优异的抗水性和抗腐蚀性
- 优异的黏附性能

应用

用于食品和饮料行业中轴承、接头、连杆和滑块的润滑，适用于以下机械设备：

- 包装
- 装瓶
- 打包
- 输送机



订购详细信息

包装尺寸	LGFD 2
400 ml 筒装	LGFD 2/0.4
19 kg 罐装	LGFD 2/19

技术数据

订购号	LGFD 2/(包装尺寸)
NLGI 编号, DIN 51818	2
分类, DIN 51502	KP HC 2 K-30
分类, ISO 6743-9	L-XCCEB 2
外观	白色细腻糊状物
皂基类型	复合铝基
基础油类型	合成油 (PAO)
工作温度范围	-35 至 +120 °C (-31 至 +248 °F) 最高可达 140 °C (284 °F)

滴点 ISO 2176	>240 °C (>464 °F)
锥入度 ISO 2137 25 °C, 10 ⁻¹ mm	265-295
基础油粘度 ISO 3104 40 °C, mm ² /s	220
100 °C, mm ² /s	25
货架寿命	2 年
NSF 注册号	149601

LGFC 1

低温润滑脂

SKF LGFC 1 是一种采用优质的合成基油和复合铝基稠化剂的润滑脂，适用于低温应用。

- 优异的低温性能
- 优异的抗水性和抗腐蚀性
- 优异的黏附性能

应用

用于食品和饮料行业中轴承、接头、连杆和滑块的润滑，适用于以下机械设备：

- 冷冻机
- 冷却工序



订购详细信息

包装尺寸	LGFC 1
400 ml 筒装	LGFC 1/0.4
19 kg 罐装	LGFC 1/19

技术数据

订购号 LGFC 1/(包装尺寸)

NLGI 编号, DIN 51818	1
分类, DIN 51502	K HC 1 E-50
分类, ISO 6743-9	L-XE BEA 1
外观	淡黄色细腻糊状物
皂基类型	复合铝基
基础油类型	合成油 (PAO)
工作温度范围	-50 至 +100 °C (-58 至 +212 °F) 峰值可达 110 °C (230 °F)
滴点 ISO 2176	>200 °C (>392 °F)

锥入度 ISO 2137 25 °C, 10 ⁻¹ mm	310-340
基油粘度 ISO 3104 -30 °C, mm ² /s	960
+40 °C, mm ² /s	20
+100 °C, mm ² /s (计算值)	4.8
流动压力 -25 °C, mbar	300
-35 °C, mbar	475
货架寿命	2 年
NSF 注册号	149603

LGFT 2

高温润滑脂

SKF LGFT 2 是一种采用优质合成基础油和无机稠化剂¹ 润滑脂，适用于高温应用。

- 优异的高温性能
- 优异的抗水性和抗腐蚀性
- 优异的黏附性能

应用

用于食品和饮料行业中轴承、接头、连杆和滑块的润滑，适用于以下机械设备：

- 烤箱
- 其他烘培设备

¹ LGFT 2 以无机皂为稠化剂，所以不能与大多数采用其他皂基为稠化剂的润滑脂混用。



订购详细信息

包装尺寸	LGFT 2
400 ml 筒装	LGFT 2/0.4
19 kg 罐装	LGFT 2/19

技术数据

订购号	LGFT 2/(包装尺寸)
NLGI 编号, DIN 51818	2
分类, DIN 51502	KP HC 2 S-30
分类, ISO 6743-9	L-XCGEA 2
外观	米黄色细腻糊状物
皂基类型	无机
基础油类型	合成油 (PAO)
工作温度范围	-30 至 +200 °C (-22 至 +392 °F) 最高可达 220 °C (428 °F)

滴点 ISO 2176	无
锥入度 ISO 2137 25 °C, 10 ⁻¹ mm	265-295
基础粘度 ISO 3104 40 °C, mm ² /s	400
100 °C, mm ² /s	40
200 °C, mm ² /s (计算值)	6
货架寿命	2 年
NSF 注册号	149604

润滑油

LFFH 46

LFFH 68

液压油

SKF LFFH 46 和 LFFH 68 是合成液压油，适用于食品业机械设备的润滑。

- 优异的抗磨性
- 优异的油水分离性
- 优异的抗腐蚀性

应用

- 液压系统
- 液力耦合器
- 循环油系统



订购详细信息		
包装尺寸	LFFH 46	LFFH 68
22 l 罐装	LFFH 46/22	LFFH 68/22
205 l 罐装	LFFH 46/205	LFFH 68/205

技术数据		
订购号	LFFH 46/(包装尺寸)	LFFH 68/(包装尺寸)
外观	淡黄色	淡黄色
基础油类型	合成油	合成油
基油粘度 ISO 3104		
40 °C, mm²/s	46	68
100 °C, mm²/s	7.9	10.9
密度 ISO 12185		
15 °C, kg/m³	836	843
闪点 DIN/EN/ISO 2592 COC	248 °C	258 °C
倾点 ISO 3016	<-60 °C	<-60 °C
FZG – 测试 A/8.3/90 失效载荷等级 DIN 51354-2	12	>12
粘度指数 DIN ISO 2909	142	143
货架寿命	2 年	2 年
NSF 注册号	149599	149600

LFFG 220

齿轮油

LFFG 320

SKF LFFG 220 和 LFFG 320 是合成齿轮油，适用于食品业机械设备的润滑。

- 优异的极压性能
- 优异的粘度指数，可最大程度地减少温度变化所造成的粘度变化
- 优异的抗腐蚀性

应用

- 封闭式齿轮箱
- 包装
- 输送机



订购详细信息

包装尺寸	LFFG 220	LFFG 320
22 l 罐装	LFFG 220/22	LFFG 320/22
205 l 罐装	LFFG 220/205	LFFG 320/205

技术数据

订购号	LFFG 220/(包装尺寸)	LFFG 320/(包装尺寸)
外观	淡黄色	淡黄色
基础油类型	合成油	合成油
基础油粘度 ISO 3104		
40 °C, mm²/s	220	320
100 °C, mm²/s	25	33.4
密度 ISO 12185		
15 °C, kg/m³	847	852
闪点 DIN/EN/ISO 2592 COC	276 °C	278 °C
倾点 ISO 3016	-48 °C	-45 °C
FZG – 测试 A/8.3/90 失效载荷等级 DIN 51354-2	>12	>12
粘度指数 DIN ISO 2909	143	147
货架寿命	2 年	2 年
NSF 注册号	149597	149598

LFFM 80

链条油

LHFP 150

我们的食品级链条油系列产品专为食品和饮料行业中高温、高湿度和低温的环境而开发。这些环境因素均为选择正确油品的关键性因素。

LFFT 220

LFFM 80 - LFFM 80 抗潮湿链条油在发面机和意大利面干燥机等高水分环境以及可能发生冷凝的应用中具有特别出色的性能。这款低粘度半合成油可防止链条上积聚残留物，并具有良好的抗磨性和抗腐蚀性。

LHFP 150 - LHFP 150 通用链条油对于糖果业和蔬菜水果加工业中的低温和高温应用具有出色的性能。该产品配方基于合成油，且具备良好的抗腐蚀性和抗磨性以及出色的抗老化与氧化稳定性。

LFFT 220 - LFFT 220 高温链条油主要用于面包烘烤炉或其他耐受高温的设备。该产品在高温下具有良好的抗磨性和极低的蒸发损耗，并且因其出色的配方和合成基础油而具有绝佳的抗氧化性。



订购详细信息

包装尺寸	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
5 l 罐装	LFFM 80/5	LHFP 150/5	LFFT 220/5
SKF SYSTEM 24 / LAGD 125 ml	LAGD 125/FFM80	LAGD 125/HFP15	LAGD 125/FFT22

技术数据

订购号	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
外观	白色	无色	黄色
基油类型	半合成 (矿物/酯类)	合成酯	合成酯
比重	0.89	0.85	0.95
工作温度范围	-30 至 +120 °C (-22 至 +248 °F)	-30 至 +120 °C (-22 至 +248 °F)	0 至 250 °C (32 至 482 °F)
基础油粘度: 40 °C (104 °F), mm²/s 100 °C (212 °F), mm²/s	约 80 约 10	ISO VG 150 约 19	ISO VG 220 约 17
闪点	>200 °C (>392 °F)	>200 °C (>392 °F)	>250 °C (>482 °F)
NSF 注册号	146767	136858	146768

专用润滑剂

LDS 1

SKF 干式薄膜润滑剂

SKF 干式薄膜润滑剂 LDS 1 专用于饮料加工行业中塑料平板链式输送机的自润滑。

该产品可以很好地附着到经过处理的工作面，并具有极好的润滑性能。该润滑剂中含有合成油与PTFE 固体润滑剂。

- 不再需要大量的水和水溶性润滑剂，从而降低成本。
- 降低现场滑倒的危险，提高了操作人员的安全性。
- 使得环境干燥，保证包装质量。
- 最大程度地抑制微生物生长，从而降低产品污染风险。
- 避免更换成本以及非计划停机时间，从而提高生产效率。
- 降低清洗成本。

应用

使用 PET、包装箱、玻璃或易拉罐包装的装瓶生产线中的输送机。



NSF



订购详细信息

包装尺寸

5 l 罐装

LDS 1

LDS 1/5

技术数据

订购号

LDS 1

成分

矿物油、碳氢化合物、添加剂、PTFE

外观

白色

工作温度范围

-5 至 +60 °C (25 至 140 °F)

40 °C (104 °F) 下的粘度

计算值 11 mm²/s

倾点

<0 °C

密度 20 °C (70 °F)

计算值 843 kg/m³

制备闪点

计算值 100 °C (210 °F)

溶剂蒸发后的闪点

>170 °C (340 °F)

NSF 注册号

139739

SKF 单点自动润滑器

提高洁净度、精度、安全性与可靠性

如果不能运用合适的工具、方法与知识，则人工补充润滑会成为润滑技术人员所面对的严峻挑战。设备的可靠性还会被润滑脂补充不足/过度和污染所影响。自动润滑可以定期供应小剂量的清洁润滑剂，从而改善轴承的应用性能。该产品的其他优点还包括提高安全性并为润滑技术人员节省时间。



LAGD



TLSD



TLMR

7.5 升储罐



SKF ChainLube

适用于食品加工中输送链润滑的无气稀油喷射润滑系统

SKF ChainLube 无气稀油喷射润滑系统 CLK系列是一款高度可靠、使用简便的食品安全级解决方案，可为自动化的输送链提供精确润滑。该系统中所包含的中央单元可在链条运行过程中将经过精确计量的润滑剂送达每个链节的摩擦点。控制单元已经根据润滑工况预设了润滑周期。无气喷嘴不与链条发生机械接触，从而最大程度地降低喷嘴的磨损和灰尘的积聚。其主要组件具有良好的耐腐蚀性，适用于较广的温度范围。凭借这些特点，该解决方案能够完美地符合食品和饮料业的特定要求。

© SKF是SKF 集团的一个注册商标。

© SKF集团 2014

本出版物内容的著作权归出版者所有且未经事先书面许可不得被复制（甚至引用）。我们已采取了一切注意措施以确定本出版物包含的信息准确无误，但我们不对因使用此等信息而产生的任何损失或损害承担任何责任，不论此等责任是直接、间接或附随性的。

PUB MP/P2 14982 ZH · 2014 十一月

